



PRS 0021

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements



Examining body / Ente Esaminatore
IIS CERT
Corporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

IIS - Founding Member of



WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 9606-1:2017
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON

Certificate N. / Certificato N.

LA0780/23 rev.00

Designation / Designazione

EN ISO 9606-1 141 T FW FM1 S t 2/ 10 D12 PB sl

Manufacturer's WPS reference N.

01/17 Rev.0

Procedura di riferimento del costruttore

Welder / Saldatore

Surname / Cognome

SPARANO
RICCARDO

Name / Nome

Method of Identification/ Metodo di identificazione

IDENTITY CARD

Identification / Punzone

SR

Date of birth / Data di nascita

26/06/1987

Place of birth / Luogo di nascita

SEREGNO (MI)

Employer / Datore di lavoro

SER S.R.L. - VIA E. FERRARI, 31 - 20824 LAZZATE (MB)

Job Knowledge / Esame teorico

 Accepted Not tested

Supplementary fillet weld test (clause 5.4e) / Prova supplementare su giunto d'angolo (par. 5.4e)

 Acceptable Not tested

Photo (if required)

Variables / Variabili	Weld test detail Dettagli prova pratica	Approval and range of approval Campo di validità dell'approvazione
Welding process(es) / Processo(i) di saldatura	141	141/142,143,145
Transfer mode / Modo di trasferimento	-	-
Plates or Pipes / Lamiere o tubi	PIPE	Pipes only
Joint type / Tipo di giunto	FW/FILLET WELD SINGLE LAYER	FW Single layer
Parent material group(s) / Gruppo(i) mat. base	1.1	1+11
Filler material group / Gruppo mat. d'apporto	FM1	FM1,FM2
Filler metal type / Tipo materiale d'apporto	141 / ISO 636-A W 42 4 W2Si	S, M
Shielding desig. / Desig. protezione	ISO 14175 - I1 - Ar	-----
Gas backing / Gas di protezione	NONE	-----
Auxiliares / Ausiliari	NONE	-----
Type of current / Tipo di corrente	DC	-----
Type of polarity / Tipo di polarità	EN	-----
Material thickness / Spessore materiale (mm)	P = 10 T = 2	P >=3,0 T 2,0+4,0
Pipe outside diam. / Diam. esterno tubo (mm)	12	12,0+24,0
Welding position / Posizione di saldatura	PB	P BW: -- P FW: -- T BW: -- T FW: PA,PB T Branch: --
Type of test / Tipo di prova	Performed - acceptable / Effettuate - accettate	Remarks / Osservazioni
Visual examination / Esame visivo	ACCEPTABLE	
Radiography / Esame radiografico		
Penetrant test / Esame con liquidi penetranti		
Magnetic particle test / Esame magnetoscopico		
Macro test / Esame macro	ACCEPTABLE	IISCERT REPORT No.5539/35/1
Fracture test / Prova di frattura		
Bend test / Prova di piegamento		
Additional test / Prove addizionali		

Remarks/Note : This certificate is valid only if signed every six month as prescribed./ Il presente certificato è valido solo se sono presenti le firme semestrali previste.

 Revalidation/Rivaldazione 9.3(a)

 Revalidation/Rivaldazione 9.3(b)

 Revalidation/Rivaldazione 9.3(c)

CERTIFICATION AREA CSP AREA CERTIFICAZIONE CSP	VALID FROM DATA INIZIO VALIDITA'	PLACE AND ISSUE DATE LUOGO E DATA EMISSIONE	EXPIRY DATE DATA SCADENZA	MANUFACTURER COSTRUTTORE
 Renato Della Ragione	31/05/2023	Legnano 26/06/2023	30/05/2026	



PRS 0021

Membro degli accordi di mutuo riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC
Mutual Recognition Agreements



Examining body / Ente Esaminatore
IIS CERT
Corporate Governance
Istituto Italiano della Saldatura
Notified Body / Organismo Notificato n° 0475

IIS - Founding Member of



WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 9606-1:2017
CERTIFICATO DI QUALIFICA DEL SALDATORE IN ACCORDO CON

Certificate N. / Certificato N. **LA0780/23 rev.00**

Designation / Designazione **EN ISO 9606-1 141 T FW FM1 S t 2/ 10 D12 PB sl**

Confirmation of validity (see clause 9.2)

Conferma della validità (vedere punto 9.2)

Revalidation of qualification carried out by IIS Cert (see clause 9.3(a))

Rivalidazione della qualificazione effettuata da IIS Cert (vedere punto 9.3(a))

Date Data	Signature Firma	Position or title Posizione o titolo